

# SPIS TREŚCI

## Wstęp

### 1. Procesy magazynowe -wprowadzenie do algorytmów

#### 1.1. Magazyn – podstawowe zagadnienia

#### 1.2. Procesy realizowane w strefie przyjęć(schemat przyjęcia towarów do magazynu)

#### 1.3. Składowanie zapasów w magazynie (schemat składowania towarów w magazynie)

#### 1.4. Komplektacja towarów (schemat kompletacji towarów w magazynie)

#### 1.5. Strefa wydań (schemat wydań towarów z magazynu)

#### 1.6. Test sprawdzający

### 2. Procesy magazynowe realizowane w strefie przyjęć

#### 2.1. Strefa przyjęć – wprowadzenie

#### 2.2. Strefa przyjęć – typowe operacje

#### 2.3. Strefa przyjęć – przemieszczanie ładunków w magazynie, wyznaczanie liczby stanowisk przeładunkowych oraz ich parametrów

#### 2.4. Strefa przyjęć – przemieszczanie ładunków w magazynie. Czas cyklu pracy wózka magazynowego

#### 2.5. Strefa przyjęć – przemieszczanie ładunków w magazynie. Czas rozładunku zewnętrznego środka transportu przy użyciu wózka magazynowego

#### 2.6. Strefa przyjęć – przemieszczanie ładunków w magazynie. Wyznaczanie liczby środków transportu wewnętrznego

#### 2.7. Test sprawdzający

### 3. Składowanie towarów w magazynie

#### 3.1. Jednostka ładunkowa – wprowadzenie

#### 3.2. Opakowania w systemach TSL – wprowadzenie

#### 3.3. System wymiarowy opakowań

#### 3.4. Formowanie jednostki ładunkowej – wprowadzenie

#### 3.5. Moduły magazynowe w składowaniu rzędownym

#### 3.6. Moduły magazynowe w składowaniu blokowym

#### 3.7. Objętość modułu magazynowego

#### 3.8. Składowanie z piętrzeniem jednostek ładunkowych

#### 3.9. Test sprawdzający

### 4. Procesy magazynowe realizowane w strefie kompletacji oraz wydań

- 4.1. Strefa kompletacji – wprowadzenie
- 4.2. Strefa kompletacji – kompletacja zamówienia
- 4.3. Kompletacja zamówienia a konfiguracja opakowań zbiorczych
- 4.4. Opakowania tekturowe – podstawowe rodzaje tektury
- 4.5. Planowanie trasy kompletacji w odniesieniu do czasu realizacji procesu
  - 4.5.1. Planowanie trasy kompletacji metodą S-Shape
  - 4.5.2. Planowanie trasy kompletacji metodą Midpoint
  - 4.5.3. Planowanie trasy kompletacji metodą Return
  - 4.5.4. Planowanie trasy kompletacji metodą Largest gap
  - 4.5.5. Planowanie trasy kompletacji metoda Combined
- 4.6. Analiza procesu kompletacji
- 4.7. Kompletacja a zgodność wydań i załadunku
- 4.8. Strefa wydań a zgodność kompletacji zamówień
- 4.9. Test sprawdzający
- 5. Dokumentacja magazynowa
  - 5.1. Dokumentacja magazynowa – wprowadzenie
  - 5.2. Instrukcja magazynowa
  - 5.3. Instrukcja BHP w procesach magazynowych
  - 5.4. Zakres czynności (obowiązków) pracownika
  - 5.5. Zasady wypełniania dokumentacji magazynowej
  - 5.6. Zamówienie
  - 5.7. Dowód dostawy
  - 5.8. Dokument Pz przyjęcie z zewnątrz
  - 5.9. Dokument Mm przesunięcie międzymagazynowe
  - 5.10. Dokument Rw rozchód wewnętrzny
  - 5.11. Przyjęcie wewnętrzne Pw
  - 5.12. Dokument Wz wydanie zewnętrzne
  - 5.13. Zwrot wewnętrzny Zw
  - 5.14. Faktura

- 5.15. Kartoteka magazynowa
- 5.16. Przykłady dokumentów magazynowych angielskojęzycznych
- 5.17. Przykłady złych praktyk przy wypełnianiu dokumentacji magazynowej
- 5.18. Test sprawdzający
- 6. Wyznaczanie lokalizacji magazynu oraz kalkulacje związane z jego funkcjonowaniem
  - 6.1. Wyznaczanie lokalizacji magazynu przy wykorzystaniu metody środka ciężkości – wersja popytowa
  - 6.2. Wyznaczanie lokalizacji magazynu przy wykorzystaniu metody środka ciężkości – wersja popytowo-podążowa
  - 6.3. Mierniki i wskaźniki określające efektywność funkcjonowania magazynu – wprowadzenie
  - 6.4. Mierniki i wskaźniki określające efektywność wykorzystania powierzchni oraz przestrzeni magazynu – ćwiczenia praktyczne
  - 6.5. Mierniki i wskaźniki określające efektywność wykonywanych operacji magazynowych
  - 6.6. Mierniki i wskaźniki określające aspekty ekonomiczne wykonywanych operacji magazynowych
  - 6.7. Test sprawdzający
- 7. Zadania przekrojowe
  - 7.1. Zadanie 1. Obieg dokumentów magazynowych
  - 7.2. Zadanie 2. Dokumentacja magazynowa związana z realizacją zamówienia produkcyjnego