

Spis treści

I. RODZAJE STOSOWANYCH WÓZKÓW JEZDNIOWYCH.

1. Podział wg cech użytkowych i konstrukcyjnych – typy i ich odmiany.
2. Charakterystyka wózków podnośnikowych i unoszących.
3. Charakterystyka wózków naładownych i ciągnikowych.
4. Charakterystyka wózków specjalnych. Pomocniczy sprzęt przeładunkowy.

II. BUDOWA WÓZKA.

1. Wiadomości o ogólne. Rodzaje zespołów i podzespołów w wózkach i ich przeznaczenie.
2. Budowa silników spalinowych.
3. Układy: przeniesienia napędu, kierowniczy, hamulcowy.
4. Układ hydrauliczny. Osprzęt wózków podstawowy i dodatkowy.
5. Układy elektryczne wózka. Podstawowe elementy.
6. Napęd elektryczny – budowa i działanie. Zabezpieczenia, blokady elektryczne, wskaźniki, urządzenia rozruchowe.
7. Budowa akumulatorów elektrycznych.
8. Wyposażenie stanowiska kierowcy wózka jezdniowego.

III. CZYNNOŚCI KIEROWCY PRZY OBSŁUDZE WÓZKÓW Z NAPĘDEM SPALINOWYM PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY I PO PRACY WÓZKAMI Z NAPĘDEM SPALINOWYM.

1. Czynności obsługowe przed uruchomieniem silnika.
2. Czynności obsługowe po uruchomieniu silnika na postoju.
3. Czynności obsługowe w czasie jazdy próbnej.
4. Czynności obsługowe w czasie pierwszego przeglądu technicznego.
5. Czynności związane z ładowaniem akumulatora.
6. Czynności kierowcy wózka z napędem elektrycznym przed zajęciem miejsca na stanowisku kierowcy.
7. Czynności kontrolne kierowcy – po zakończeniu pracy.
8. Czynności kontrolne w czasie jazdy próbnej.

IV. CZYNNOŚCI KIEROWCY W CZASIE PRACY WÓZKAMI.

1. Czynności po uruchomieniu i przed zatrzymaniu wózka.
2. Praca mechanizmu podnoszenia.
3. Praca układu podnoszenia z dodatkowym osprzętem.
4. Nabieranie ładunku.

5. Rozmieszczenie na widłach, przemieszczenie i wyładunek.
6. Nabieranie transport i wyładunek materiałów o nietypowych gabarytach.
7. Praca wózkiem w różnych warunkach.
8. Składowanie materiałów.
9. Bieżąca kontrola wózka w czasie pracy.

V. WIADOMOŚCI Z ZAKRESU ŁADUNKOZNAWSTWA.

1. Jednostki ładunkowe.
2. Systemy magazynowania. Wykorzystanie przestrzeni magazynowej.
3. Dobór wózka w zależności od rodzaju ładunku.
4. Oznakowanie przestrzeni magazynowej.

VI. ZAGADNIENIA Z ZAKRESU BHP.

1. Zagrożenia ze względu na rodzaj stosowanego paliwa.
2. Zagrożenie pożarem i wybuchem, transport materiałów niebezpiecznych.
3. Zasady bezpiecznego: hamowanie, manewrowanie, stertowanie ładunków, ładowania z ramp, praca na samochodach i w wagonach.
4. Zależność bezpieczeństwa od stateczności - stabilności wózka. Wjazd na stropy, windy, mosty.
5. Ogólne zasady ruchu drogowego.
6. Zasady udzielania pomocy przedlekarskiej.
7. Pierwsza pomoc przy urazach.
8. Pierwsza pomoc przy poparzeniach odmrożeniach i porażeniach prądem elektrycznym.

VII. WYMIANA BUTLI GAZOWYCH.

1. Omówienie warunków pracy.
2. Omówienie zagrożeń występujących przy transporcie i wymianie butli oraz sposobów ochrony przed zagrożeniami.
3. Przygotowanie stanowiska pracy do wymiany butli.
4. Budowa butli, typy i zawory, oznaczenia butli.

VIII. WIADOMOŚCI O DOZORZE TECHNICZNYM.

1. Postanowienia ustawowe o dozorcze technicznym.
2. Rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu.
3. Rodzaje badań technicznych wykonywanych przez inspektorów dozoru technicznego oraz badania wykonywane bez nadzoru.
4. Sposoby postępowania eksploatacyjnego, w czasie wystąpienia niebezpiecznego

uszkodzenia wózka.

IX. Literatura