

ZARZĄDZANIE BEZPIECZEŃSTWEM PRACY I RYZYKIEM

SPIS TREŚCI

1. ZARZĄDZANIE BEZPIECZEŃSTWEM W ZAKŁADZIE PRACY	7
1.1. Cele rozdziału.....	7
1.2. Definicje.....	7
1.3. System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.....	8
1.4. Polityka zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	9
1.5. Planowanie i realizacja działań dla zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy.....	12
1.6. Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka zawodowego	14
1.7. Wymagania prawne i inne	14
1.8. Odpowiedzialność za bezpieczeństwo i higienę pracy	14
1.9. Wdrażania i funkcjonowanie systemu	15
1.10. Podstawowe działania w celu zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy w przedsiębiorstwie	16
1.10.1. Eliminacja lub obniżenie do poziomu akceptowalnego ryzyka związanego z wykonywaną pracą	16
1.10.2. Szkolenie w zakresie bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia.....	16
1.10.3. Motywowanie	17
1.10.4. Właściwa komunikacja.....	17
1.10.5. Sterowanie pracami i działaniami dotyczącymi znaczących zagrożeń.....	17
1.10.6. Określenie postępowania w sytuacjach awaryjnych.....	17
1.11. Monitorowanie, audit i przegląd systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	18
1.12. Dokumentowanie systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	19
1.13. Podsumowanie	20
1.14. Słowniczek	20
1.15. Pytania kontrolne.....	21
1.16. Bibliografia.....	22
2. BADANIE I ANALIZA WYPADKÓW	23
2.1. Cele rozdziału	23
2.2. Definicje.....	23
2.3. Cele badania wypadków.....	23
2.4. Pojęcie wypadku przy pracy	25
2.5. Przyczyny i okoliczności wypadków.....	26
2.6. Badanie wypadku	28
2.6.1. Zgłaszanie wypadków	28
2.6.2. Zespół powypadkowy.....	29
2.6.3. Ustalenie przyczyn i okoliczności wypadku.....	29
2.6.4. Dokumentowanie wypadku	30
2.6.5. Sporządzenie protokołu wypadku	30
2.6.6. Opis wypadku	31
2.6.7. Ogólne wskazania dotyczące wypełnienia statystycznej karty wypadku przy pracy	31
2.6.8. Ustalenie szczegółowych danych do wypełnienia statystycznej karty wypadku przy pracy....	32
2.6.9. Informacja o zakładzie, w którym wydarzył się wypadek	33
2.6.10. Charakterystyka osoby poszkodowanej.....	33
2.6.11. Ogólna informacja o wypadku.....	33
2.6.12. Określenie rodzaju wypadku	33
2.6.13. Miejsce powstania wypadku	33
2.6.14. Czynność wykonywana w chwili wypadku	34
2.6.15. Ciężkość urazu - skutki wypadku	34
2.6.16. Umiejscowienie urazu	34
2.6.17. Wydarzenie powodujące wypadek.....	35
2.6.18. Czynnik niebezpieczny powodujący wypadek.....	36
2.6.19. Źródła czynników powodujących wypadki	37
2.6.20. Przyczyny wypadków.....	37

2.7.	Tworzenie bazy danych.....	38
2.7.1.	Wymagania prawne	38
2.7.2.	Rozszerzona baza danych o wypadkach	38
2.8.	Analizowanie wypadków.....	39
2.8.1.	Cechy wypadkowości.....	39
2.8.2.	Statystyka wypadków.....	39
2.9.	Metody analizy przyczyn wypadków	40
2.9.1.	Wprowadzenie	40
2.9.2.	Metody analizy wypadków przy pracy.....	40
2.9.3.	Metoda MORT jako uniwersalne narzędzie do analizy przyczyn wypadków.....	43
2.10.	Podsumowanie.....	48
2.11.	Słowniczek	50
2.12.	Pytania kontrolne.....	53
2.13.	Bibliografia.....	55
3.	ANALIZA RYZYKA	56
3.1.	Cele rozdziału	56
3.2.	Definicje.....	57
3.3.	Elementy ryzyka	57
3.3.1.	Zasady analizy ryzyka.....	59
3.3.2.	Podsumowanie	63
3.4.	Metody szacowania ryzyka.....	64
3.4.1.	Cele rozdziału	64
3.4.2.	Metody szacowania ryzyka	64
3.4.3.	Ocena błędów ludzkich	73
3.4.4.	Zasady szacowania ryzyka zawodowego (projekt wg PrPN-N-18002)	75
3.4.5.	Podsumowanie	76
3.5.	Ocena ryzyka.....	76
3.5.1.	Cel rozdziału	76
3.5.2.	Rola oceny ryzyka i kryteria jego akceptacji	77
3.5.3.	Podsumowanie	81
3.6.	Słowniczek	81
3.7.	Pytania kontrolne.....	81
3.8.	Bibliografia.....	82
4.	REDUKCJA RYZYKA	83
4.1.	Cele rozdziału	83
4.2.	Definicje.....	83
4.3.	Proces redukcji ryzyka	83
4.3.1.	Wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu zidentyfikowanych zagrożeń	85
4.3.2.	Zredukowanie prawdopodobieństwa wystąpienia urazu ciała lub pogorszenia stanu zdrowia.....	90
4.3.3.	Zminimalizowanie ciężkości urazu	91
4.4.	Podsumowanie.....	92
4.5.	Pytania kontrolne.....	92
4.6.	Bibliografia.....	94
5.	SKOROWIDZ	95